



MANUAL
PASO A PASO



optronics[®]

SOPORTE DE UNIÓN PARA TRITUBO

OPTRSU4034



INTRODUCCIÓN

En el siguiente manual se mostrarán las buenas prácticas de la preparación e instalación del Soporte de unión para Tritubo Optronics® y su aplicación.

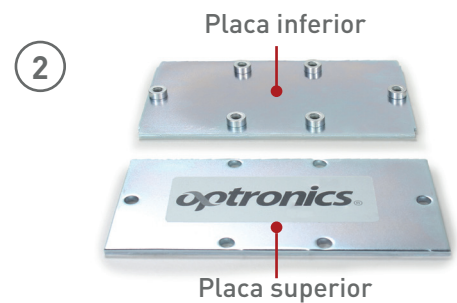
Nota: El uso de este producto no es recomendable en instalaciones sometidas a pruebas de hermeticidad ni soplado de cable de fibra óptica.

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

- Instalar señalización de seguridad para delimitar el área de trabajo.
- Usar equipo de protección personal.
- A profundidades de 1.5 m o mayores utilizar el equipo de seguridad de arnés con cuerda de vida y lámpara de casco en la zona de zanja y registros.

ESTRUCTURA DEL PRODUCTO

1. Soporte de unión tritubo
2. Placa de refuerzo superior e inferior
3. Junta de unión tritubo
4. Tornillería





HERRAMIENTAS ADICIONALES

Herramientas de corte a 90° (opcionales)

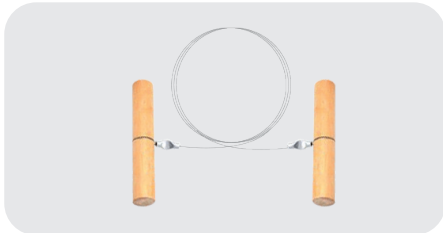


Arco con segueta



Cortadora de disco

Herramientas para separación de las vías (opcionales)



Cortador de arcilla (alambre 3/16)



Segueta de mano

Herramientas para eliminar residuos (opcionales)



Cutter



Herramienta de desbarbado

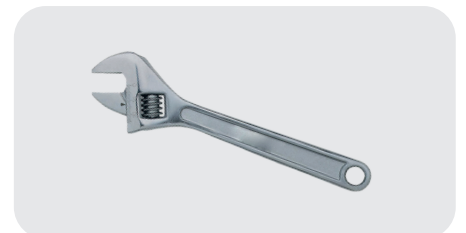
Herramientas para ajuste del soporte (opcionales)



Llave española de 13/32



Matraca con dado de 13/32



Llave ajustable

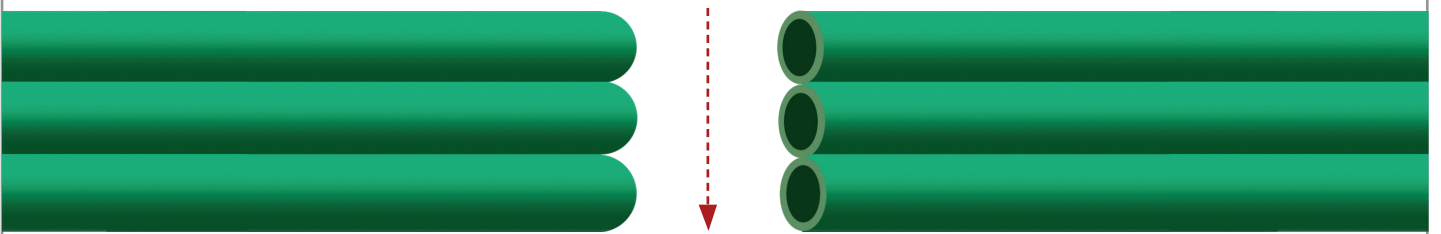


PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

1

Realizar un corte transversal a 90° para separar las vías.

Recomendación: usar el arco con segueta o la cortadora de disco.

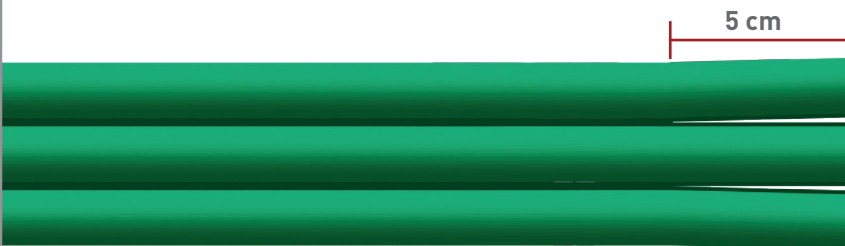


Nota: En el caso de dejar residuos de material en los bordes de tritubo usar el desbarbador para retirarlos.

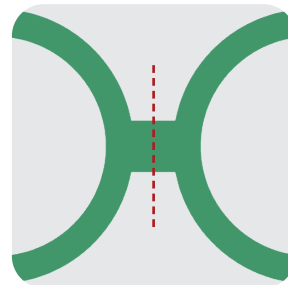
2

Separar las vías del tritubo entre sí, mínimo 5 cm.

Recomendación: Usar el cortador de arcilla.

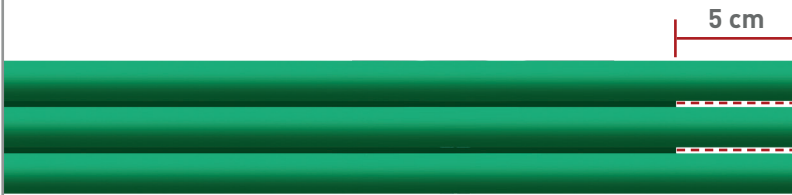


Nota: En caso de realizar la separación de las vías con segueta de mano se debe asegurar que el corte se realice al centro de la costilla.





- 3 Retirar el excedente de la costilla de unión de las vías de los ductos mínimo 5 cm con la ayuda del cutter o segueta de mano.



Nota: Al realizar el retiro de los residuos de la costilla se debe hacer con precaución para no dañar los bordes de las vías.

- 4 Introducir la junta de unión 2.5 cm en ambos extremos del tritubo.



- 5 Montar tritubos y junta de unión sobre la base del soporte.

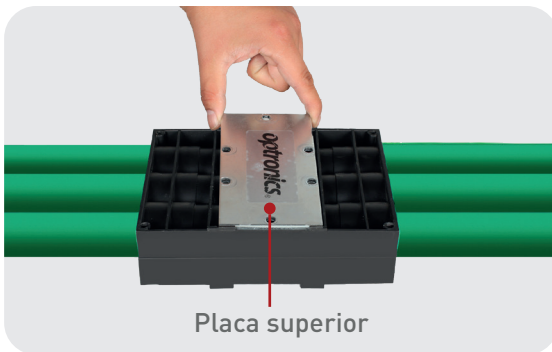


6

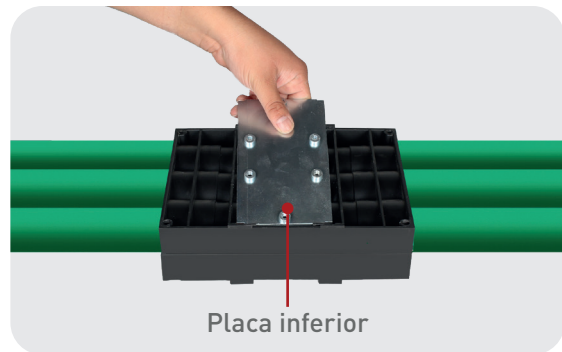


Colocar la parte superior del soporte de unión para cerrarlo.

7



Placa superior



Placa inferior

Poner las placas de refuerzo en la parte superior e inferior del soporte.

Nota: Es importante asegurar que las placas de refuerzo estén correctamente puestas en las marcas del soporte, esto evitará movimientos y permitirá alinear los orificios para su ajuste.



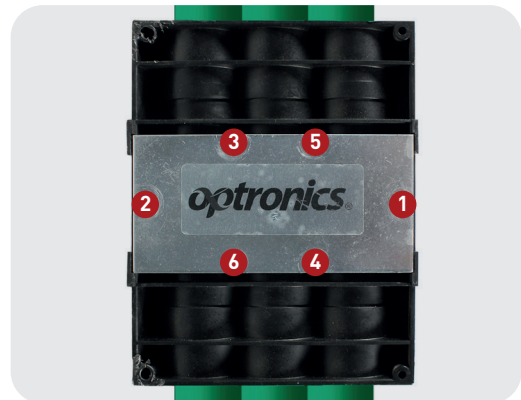
8

Introducir los 6 tornillos de punta plana en la placa de refuerzo superior y ajustarlos en la placa de refuerzo inferior.

Recomendación: Utilizar como apoyo la llave española, matraca con dado o llave ajustable.

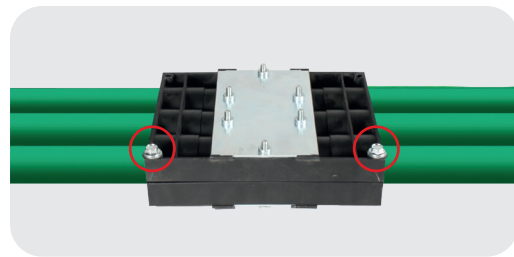
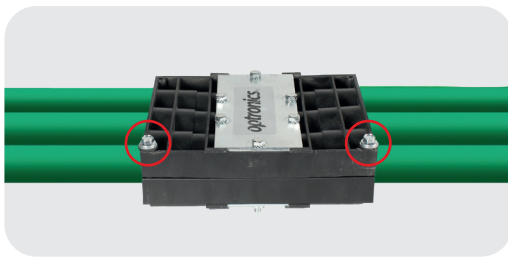


Nota: El proceso de ajuste se debe realizar de manera uniforme, se inicia por los extremos y se continúa de forma diagonal, con ello las placas de refuerzo presionan de manera uniforme el soporte de unión.



9

Introduzca los 4 tornillos de punta en las esquinas del soporte, 2 en la superior y 2 en la inferior.





RECOMENDACIONES

- Marcar de forma digital o física, en toda la trayectoria de la vía, la ubicación de las acoplaciones para revisión, reparación o mantenimientos futuros.
- Realizar este proceso de instalación fuera de la zanja para una buena manipulación.